

L'accuratezza della misura per le prove di resilienza (impatto monoassiale), dipende dalla precisione dell'intaglio eseguito sul provino:

- ✓ Precisione: Nell'esecuzione dell'intaglio
- ✓ Semplicità: Progettata per essere di facile utilizzo.
- ✓ Flessibilità: Adatta a qualunque tipo di materiale termoplastico adatto ad accettare intagli.
- ✓ Sicurezza: Costruita secondo le norme di sicurezza vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

Procedimento:

L'intaglio nel provino si ottiene mediante l'utilizzo di un coltello e la combinazione di due movimenti differenti:

- Movimento alternato lungo l'asse verticale del coltello (la velocità è determinata dal movimento dell'operatore)
- Movimento orizzontale (traslazione lineare) della morsa contenente il provino.

Il profilo costante del coltello, disegnato secondo le varie norme di riferimento, e il sistema di centraggio e bloccaggio della provetta, permettono all'operatore di ottenere un'elevata precisione.

Caratteristiche principali:

Movimento alternato d'intaglio: 30 mm.

Profondità della sede porta provino: 26 mm.

Larghezza della sede porta provino: 15 mm.

Luce disponibile per l'intaglio: massimo 24 mm

Regolazione della profondità dell'intaglio.



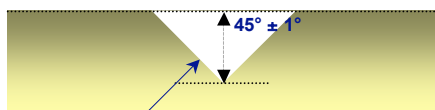
Lame per intaglio (alcuni esempi):

TIPO A: Per intaglio a "V" ($45^\circ \pm 1^\circ$, raggio $0,25 \pm 0,05$ mm), secondo ASTM D 256 – ASTM D 6110 – ISO 179 – ISO 180 (tipo A)

TIPO B: Per intaglio a "V" ($45^\circ \pm 1^\circ$, raggio $1\text{ mm} \pm 0,05$ mm) secondo ASTM D 256 – ISO 179 – ISO 180 (tipo B) - BS 2782 350

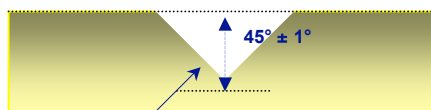
TIPO C: Per intaglio a "V" ($45^\circ \pm 1^\circ$, raggio $0,1\text{ mm} \pm 0,02$ mm) secondo ISO 179 (tipo C) – DIN 53753

Intaglio tipo A
tipo C



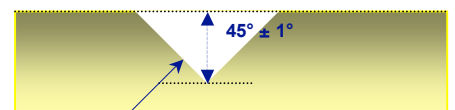
raggio $0,25 \pm 0,05$ mm

Intaglio tipo B



raggio $1\text{ mm} \pm 0,05$ mm

Intaglio



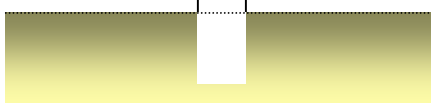
raggio $0,1\text{ mm} \pm 0,02$ mm

TIPO D: Per intaglio a "U" (larghezza $2\text{ mm} \pm 0,2$ mm), secondo DIN 53453

TIPO E: Per intaglio a "U" (larghezza $0,8\text{ mm} \pm 0,2$ mm), secondo DIN 53435 tipo K

Intaglio tipo D

larghezza $2\text{ mm} \pm 0,2$ mm



Intaglio tipo E

larghezza $0,8\text{ mm} \pm 0,1$ mm

